

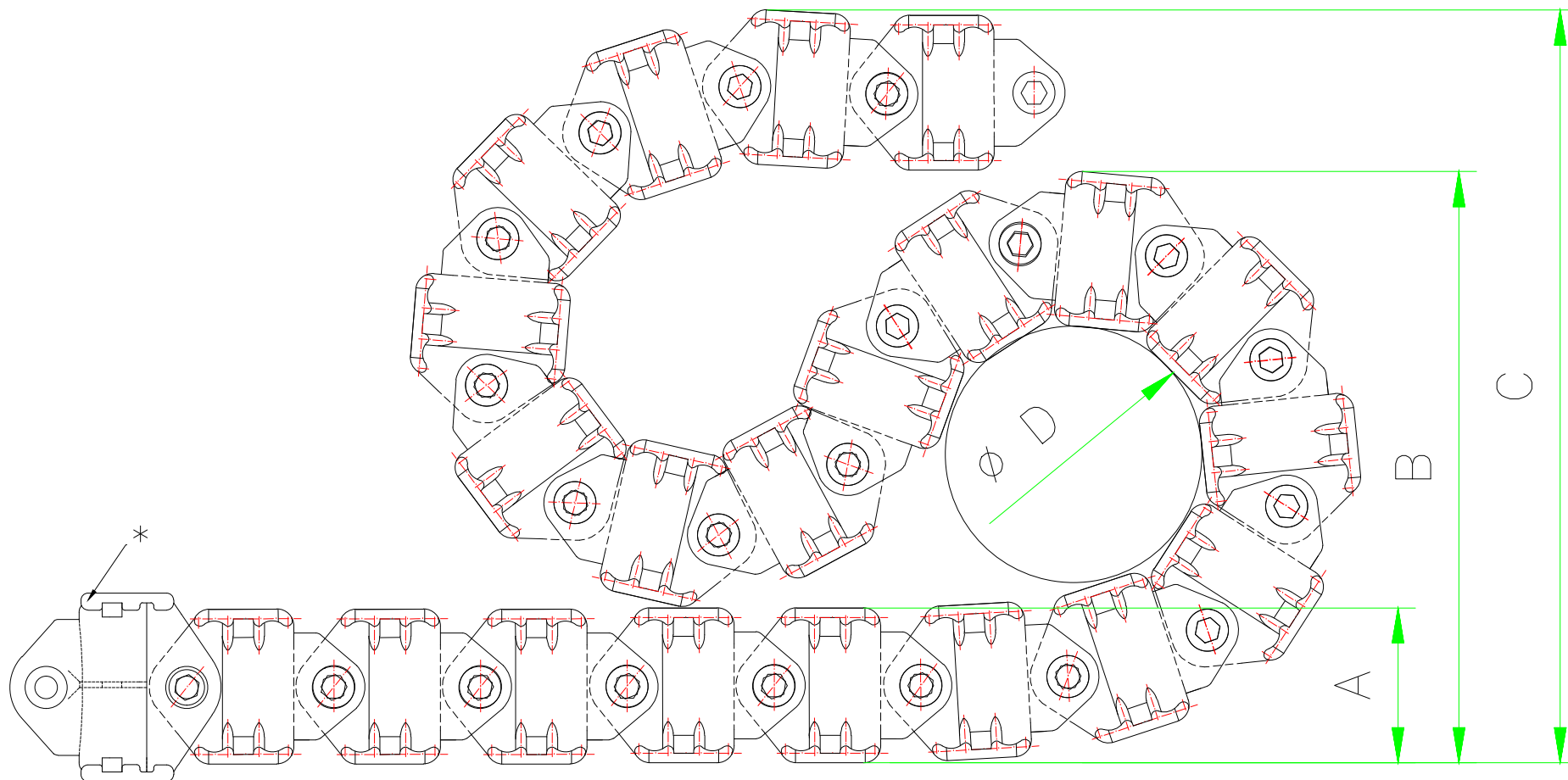
Parametry techniczne.

Wykonanie	Gatunek stali użytej na wykonanie elementu nośnego	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Wymiar światła przekroju przedziałów kablowych [mm]		
				A	D	ExB
UKT-11NFp	S235	155	134	55x58	51x58	110x77
UKT-12NFp	S355					
UKT-13NFp	1.4301;1.4541					

Dopuszczalne odchylenie wymiarów ± 2 mm

Przykładowa masa całkowita segmentu i ukłádka $\Sigma 670$ g								
4	Element niemetalowy	Opaska kablowa	P 01.10	Pallamid 6,6	1	3		
3	Element niemetalowy	Tuleja łącząca	P 01.03	Stal automatowa A10X	1	10	pokrycie cynkiem wg PN min 12 μ m	
2	Element metalowy	Śruba łącząca	P 01.03	Stal automatowa A10X	1	15	pokrycie cynkiem wg PN min 12 μ m	
1	Segment UKT-xx	1B	Element nośny metalowy	x=1	S235	1	280	materiał stosowany opcjonalnie według zamówienia klienta
				x=2	S355	1	280	
				x=3	1.4301 lub 1.4541	1	290	
1A	Element niemetalowy	P 06.01	Technol C 236 ZIELONY 6007 CF modyfikowany powierzchniowo	1	360	Waga bez elementów stalowych-nośnych		
Pozycja	Nazwa części lub zespołu		Numer rysunku	Materiał	Ilość szt. w kpl	Masa/ g	Uwagi	

Konstruował		Prosta		Data	05-2015				
Sprawdziła									
Zatwierdził									
Podziałka	1/1	Nazwa rysunku	Układak kabla kombajnowego typu UKT wersja z półką UKT-1xNFp			Nr rys.	PE 05.00	Strona	1/1



mm \	UKT-xx	UKT-xxN	UKT-1xNF	UKT-1xNFp*
A	110	95	95	134
B	380	310	310	500
C	410	400	400	630
D	160	120	120	230

Konstruował					PEGRAL MYSŁOWICE
Sprawdziła		Podpis	Data	05-2015	
Zatwierdził					
Nazwa rysunku				Data	
Pętla układaka kombajnowego typu UKT					
Wersje: podstawowa UKT-xx, niska UKT-xxN,					
Niska UKT-1xNF, z półką UKT-1xNFp					PE 10.00